

4-JAW INDEPENDENT CHUCKS

重切削用

中切削用

■ スチールタイプ

機種 ● 18"~42" 18種

取付方法 ● 直装取付 (JIS・ASA) ショートテーパA型

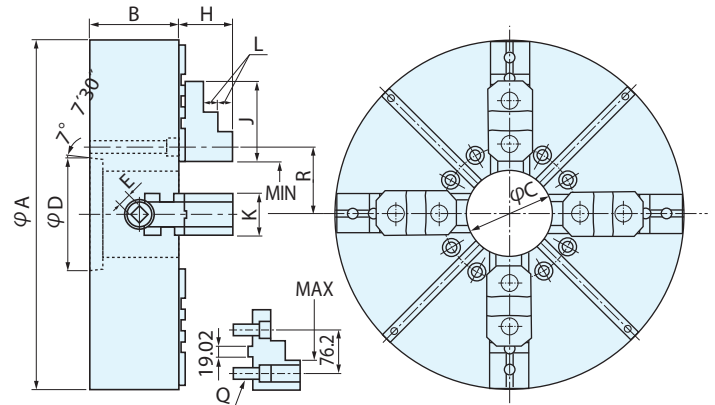
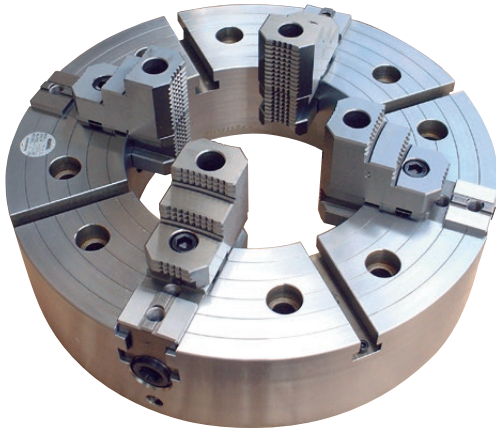
性能 ● 把握力が強く重切削に適している。

耐久力 ● 本体は鍛鋼品で強力、ツメ材質はSCM 415で焼入研磨。

機能 ● ツメ部は2ピースタイプで大巾なツメ移動には楽なキーステップ方式。(硬ツメのみ付属)

防塵性 ● ツメ部を長くして切粉…等の侵入を防ぎ給油が出来る様になっている。(SERIES 41のみ)

安全 ● T溝端に飛び出し防止ボルト付



■ 主要寸法表

型式番号	スピンドルサイズ	コードNo.	A	B	C	D	H	J	K	R	把握範囲		単位 (mm)
											MIN	MAX	質量kg
420 18 A8	A1・A2- 8	421833	457	127	115	139.719	76	135	50	85.7	35	430	165
420 18 A11	A1・A2-11	421834	457	127	152	196.869	76	135	50	117.5	35	430	156
420 21 A8	A1・A2- 8	422133	535	127	115	139.719	76	135	50	85.7	35	500	225
410 21 A11	A1・A2-11	412114	535	146	152 (160)	196.869	75	135	60	117.5	45	490	240
410 21 A15	A1・A2-15	412115	535	146	204	285.775	75	135	60	165.1	74	490	230
410 24 A11	A1・A2-11	412414	610	155	172 (185)	196.869	92	140	75	117.5	55	560	342
410 24 A15	A1・A2-15	412415	610	155	241 (259)	285.775	92	140	75	165.1	110	560	310
410 24 A20	A1・A2-20	412416	610	155	318	412.775	92	140	75	231.8	185	560	278
420 28 A11	A1・A2-11	422834	710	134	172	196.869	75	135	60	117.5	45	680	390
410 28 A15	A1・A2-15	412815	710	155	268 (275)	285.775	92	140	75	165.1	125	660	430
410 28 A20	A1・A2-20	412816	710	155	318	412.775	92	140	75	231.8	175	660	395
420 32 A11	A1・A2-11	423234	810	134	172	196.869	75	135	60	117.5	45	780	510
410 32 A15	A1・A2-15	413215	810	165	268 (275)	285.775	92	140	75	165.1	125	760	595
410 32 A20	A1・A2-20	413216	812	165	318 (370)	412.775	92	140	75	231.8	175	760	565
410 36 A15	A1・A2-15	413615	915	175	268 (275)	285.775	92	140	75	165.1	125	860	820
410 36 A20	A1・A2-20	413616	915	175	318 (370)	412.775	92	140	75	231.8	175	860	790
410 42 A15	A1・A2-15	414215	1067	175	268 (275)	285.775	92	140	75	165.1	125	1010	1150
410 42 A20	A1・A2-20	414216	1067	175	318 (370)	412.775	92	140	75	231.8	175	1010	1120

型式番号	ハンドル 角部E	ツメ段高 L	ツメボルト Q	最大ハンドルトルク N・m (kgf・m)	ツメ把握力 (1ヶ) kN (kgf)	最高回転速度 min ⁻¹ (r.p.m)	適合生ツメ (特別付属品)
420 18 A8, A11	16	17.5	M20	314 (32)	29 (3000)	1200	SJ-150
420 21 A8	16	17.5	M20	314 (32)	29 (3000)	1000	SJ-150
410 21 A11, A15	19	17.5	M20	343 (35)	31 (3200)	1000	SJ-155
410 24 A11, A15, A20	22	25	M20	392 (40)	36 (3700)	850	SJ-160
420 28 A11	19	17.5	M20	392 (40)	36 (3700)	650	SJ-155
410 28 A15, A20	22	25	M22	441 (45)	40 (4100)	650	SJ-170
420 32 A11	19	17.5	M20	392 (40)	36 (3700)	550	SJ-155
410 32 A15, A20	22	25	M22	441 (45)	40 (4100)	550	SJ-170
410 36 A15, A20	22	25	M22	490 (50)	44 (4500)	500	SJ-170
410 42 A15, A20	22	25	M22	490 (50)	44 (4500)	400	SJ-170

台ツメ寸法は23頁、生ツメ寸法は24頁参照。上記以外の寸法及び特殊品についても各種製作しております。

(注) C寸法 () 内は切削可能最大穴径