

# インデペンデント チャック

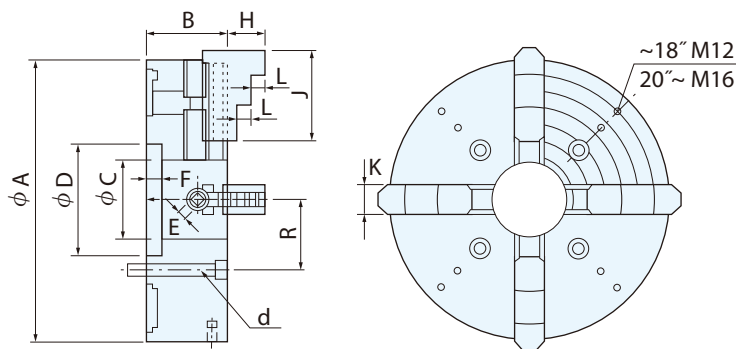
44/46 SERIES

4-JAW INDEPENDENT CHUCKS

普通切削用

## ■ フランジ標準タイプ

- 機種 ● 12" (300) ~ 32" (800)
- 取付方法 ● バックプレートを取付後、旋盤主軸端に取付。
- 材質 ● 本体は鋳物製で古くから使われている一般的チャックである。
- 安全 ● 治具取付はタップ穴使用の安全設計



### ■ 主要寸法表

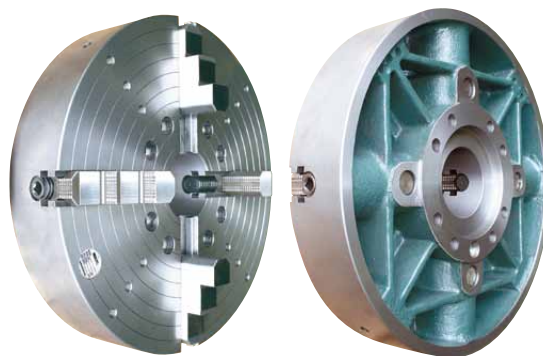
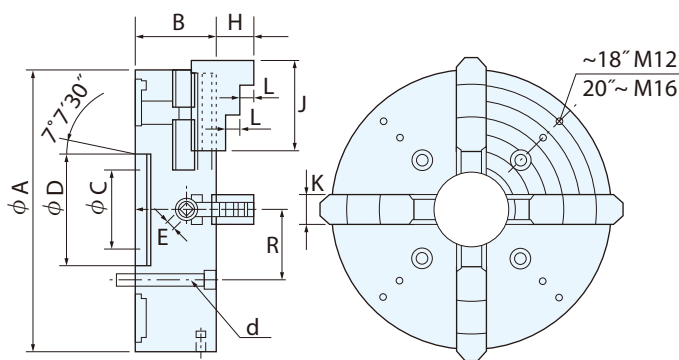
単位 (mm)

チャックサイズ	型式番号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	R	ボルト数×d	質量kg
12	4612 FC	300	90	70	110	12	18	45	112	35	18	66.7	4-M12	39
14	4614 FC	350	100	95	140	12	20	45	112	35	18	85.7	4-M16	49
16	4616 FC	400	100	100	140	14	20	55	132	40	22	85.7	4-M16	64
18	4618 FC	450	105	125	200	14	21	55	132	40	22	117.5	4-M20	86
20	4620 FC	500	110	125	200	14	21	65	149	45	27	117.5	4-M20	117
24	4624 FC	600	120	125	200	15	21	70	159	50	28	117.5	8-M20	164
28	4628 FC	700	130	140	200	16	21	90	190	55	32	117.5	8-M20	225
30	4630 FC	750	140	140	200	16	21	90	190	55	32	117.5	8-M20	275
32	4632 FC	810	140	180	200	26 (六角)	21	100	200	60	35	117.5	8-M20	320

※ 28" 以上はツメとツメの間にT溝があります。(タップ穴なし)

## ■ ショートテーパ直付タイプ

- 機種 ● 12" (300) ~ 24" (600)
- 取付方法 ● 直装取付 (JIS・ASA) ショートテーパ型
- 材質 ● 本体は鋳物製、ネジ棒・ツメ材質は SCM415
- 安全 ● 治具取付はタップ穴使用の安全設計。

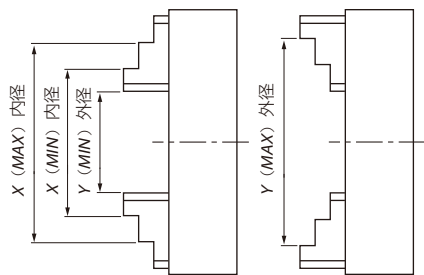


### ■ 主要寸法表

単位 (mm)

チャックサイズ	スピンドルサイズ	型式番号	A	B	C	D	E	H	J	K	L	R	ボルト数×d	質量 kg
12		4612 A 6	300	90	70	106.375	12	45	112	35	18	66.7	4-M 12	39
14		4614 A 6	350	100	95	106.375	12	45	112	35	18	66.7	4-M 12	49
16		4616 A 6	400	100	100	106.375	14	55	132	40	22	66.7	8-M 12	64
14		4614 A 8	350	100	95	139.719	12	45	112	35	18	85.7	4-M 16	49
16		4616 A 8	400	100	100	139.719	14	55	132	40	22	85.7	4-M 16	64
18		4618 A 8	450	105	125	139.719	14	55	132	40	22	85.7	4-M 16	87
20		4620 A 8	500	110	125	139.719	14	65	149	45	27	85.7	4-M 16	117
24		4624 A 8	600	120	125	139.719	15	70	159	50	28	85.7	8-M 16	164
18		4618 A 11	450	105	125	196.869	14	55	132	40	22	117.5	4-M 20	87
20		4620 A 11	500	110	125	196.869	14	65	149	45	27	117.5	4-M 20	117
24		4624 A 11	600	120	125	196.869	15	70	159	50	28	117.5	8-M 20	164

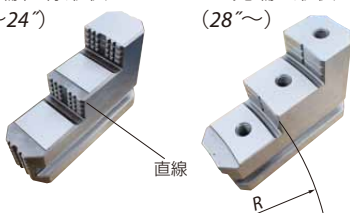
■能力表



ツメ先端形状

ツメ先端 直線形状 (12~24°)

ツメ先端 R形状 (28°~)



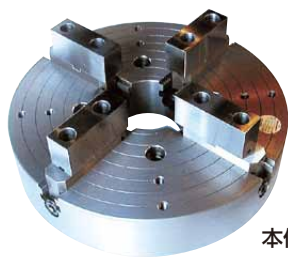
チャックサイズ	型式番号 コードNo.	把握力		把握範囲		最高回転速度 min <sup>-1</sup> (r. p.m)
		最大ハンドトルク N·m (kgf·m)	ツメ把握力(1ヶ) kN (kgf)	外径把握 MIN~MAX(mm)	内径把握 MIN~MAX(mm)	
12	4612FC, 4612A6	176 (18)	19 (2000)	25~265	110~265	1800
14	4614FC, 4614A6, 4614A8	196 (20)	21 (2200)	25~310	110~310	1600
16	4616FC, 4616A6, 4616A8	245 (25)	23 (2400)	25~360	115~350	1450
18	4618FC, 4618A8, 4618A11	245 (25)	23 (2400)	25~410	115~390	1300
20	4620FC, 4620A8, 4620A11	294 (30)	27 (2800)	30~450	130~435	1150
24	4624FC, 4624A8, 4624A11	314 (32)	28 (2900)	50~550	140~530	950
28	4628FC, 442813, 442814	343 (35)	31 (3200)	60~640	160~610	700
30	4630FC, 443013, 443014	343 (35)	31 (3200)	60~700	160~650	650
32	4632FC, 443214, 443215	392 (40)	32 (3300)	80~750	200~730	600
36	443614	441 (45)	36 (3700)	80~840	200~800	530
40	444014, 444015	441 (45)	36 (3700)	100~920	200~890	480
47	444714, 444715	490 (50)	40 (4100)	100~1100	220~1070	360
55	445514, 445515	539 (55)	44 (4500)	150~1270	270~1225	300
59	445914, 445915	539 (55)	44 (4500)	200~1370	350~1325	270
63	446314, 446315	539 (55)	44 (4500)	300~1470	450~1425	240
71	447115	588 (60)	49 (5000)	450~1620	650~1640	210

## 台ツメ (オプション)

46DJ SERIES

一体ツメをこの台ツメ (オプション) にとりかえる事で生ツメの使用が可能になりました。

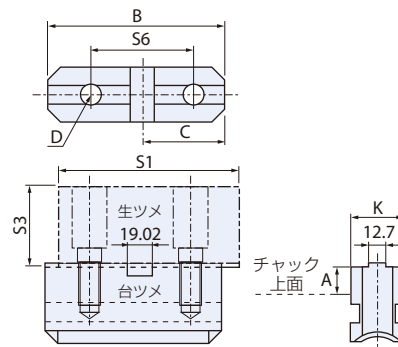
インデペンデントチャック用



本体取付例

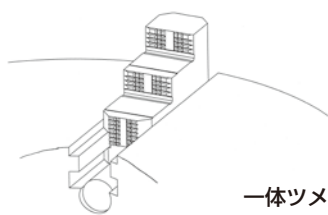


台ツメ

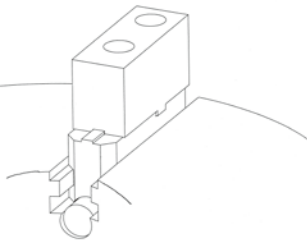


適合生ツメを取り付け貴社で成形が容易にできます。

貴社にて生ツメ成形後、高周波焼き入れして硬ツメとして使用できます。(生ツメ材質S45C)



一体ツメ



■主要寸法表

チャック型式番号・コードNo.	台ツメ 型式番号	台 ツ メ					適 合 生 ツ メ				単位 (mm)	
		A	B	C	D	K	標準生ツメ	S1	S3	S6	高生ツメ x S3	取付ボルト (8本)
4612FC, 4612A6 4614FC, 4614A6, 4614A8	46 DJ 12	15	112	52	M 12	35	SJ-115	115	49	63.5	SJ-115 x 90	M12 x 30
4616FC, 4616A6, 4616A8 4618FC, 4618A8, 4618A11	46 DJ 16	20	132	61	M 16	40	SJ-135	135	60	76.2	SJ-135 x 120	M16 x 35
4620FC, 4620A8, 4620A11	46 DJ 20	20	150	65	M 16	45	SJ-135	135	60	76.2	SJ-135 x 120	M16 x 35
4624FC, 4624A8, 4624A11	46 DJ 24	25	160	70	M 20	50	SJ-150	150	70	76.2	SJ-150 x 120	M20 x 40
4628FC, 442813, 442814 4630FC, 443013, 443014	46 DJ 28	25	190	73	M 20	55	SJ-155	155	80	76.2	SJ-155 x 140	M20 x 40
4632FC, 443214, 443614, 444014	46 DJ 32	25	200	73	M 20	60	SJ-155	155	80	76.2	SJ-155 x 140	M20 x 40

※生ツメ使用の注意…ツメ先端形状・高ツメ・キズ防止・安全…等を考えて使用してください。

# 主部品 名称及び寸法

SPARE PARTS

## ■ インデペンデントチャック

上 ツメ

台 ツメ



ネジ棒

ストッパ



ハンドル

ツメ



## ■ スクロールチャック

上 ツメ

台 ツメ



ピニオン

ピニオンリテナ



スクロール盤

ハンドル



# 部品の注文及び修理について

### ツメ

44 SERIES  
46 SERIES

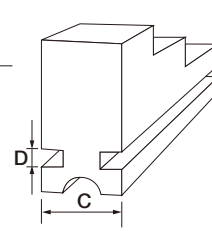
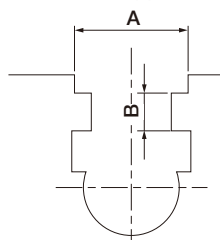
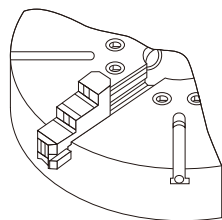
ツメは本体アリ溝部と現物合わせ

ツメ溝部詳細

ご使用中のツメ

〈注意〉

当社ではツメは黒皮状態で在庫しています。ツメのご注文の際にはチャック本体と共に送って頂き現物合わせで修理させていただきます。但しどうしても本体を送れない場合は、上図のA~D寸法を測定して頂きツメをご注文ください。古い物件については対応できません。



ツメのアリ溝部の研磨を行い、チャック本体のアリ溝部と現物合わせを行います。研磨加工を行います。

A~Dの寸法に合わせて研磨加工を行います。

### 上ツメ、台ツメ

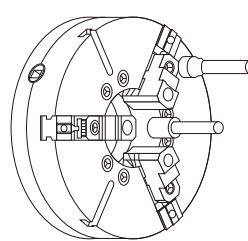
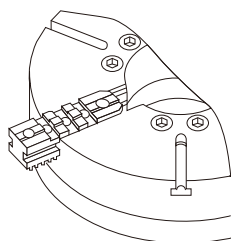
31/32 SERIES  
SC SERIES  
NST SERIES  
TC SERIES  
TA SERIES

ツメは本体アリ溝部と現物合わせ

芯出し研磨

〈注意〉

上ツメ、台ツメの部品注文の場合は、左図のように芯研磨、段研磨をしなければ精度が保てません。



台ツメはアリ溝部の研磨を行い、チャック本体のアリ溝部と現物合わせを行います。

チャックの台ツメと上ツメを取り替える場合は必ずご使用のチャックに取付けて芯研磨及び段研磨をしなければなりません。