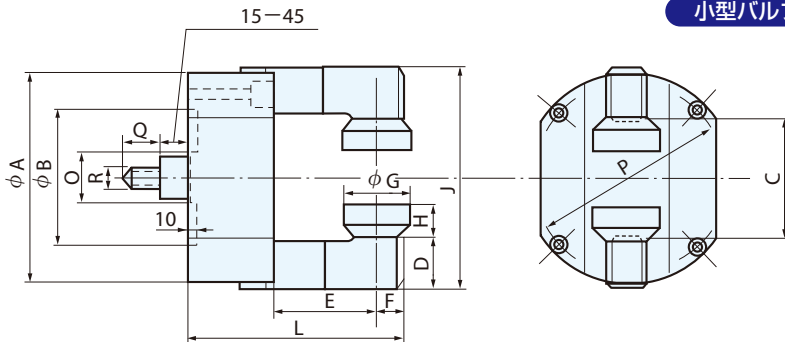
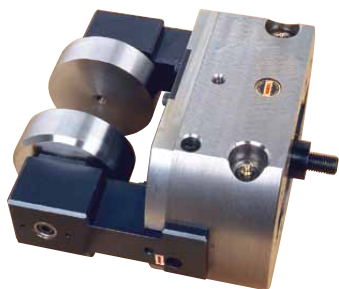


油圧2ツメインデックスチャック

VA SERIES

2-JAW INDEX POWER CHUCKS

小型バルブ用



■ 主要寸法表

型式	コード No.	A	B	C	D	E	F	G	H	J(MAX)	L
VA 270	151143	270	120	119-149	63	100	35	118	40	290	248
VA 320	151243	320	180	136-166	78	125	50	158	70	360	310

単位 (mm)

型式	O	P	Q	R	取付ボルト	ツメ ストローク	把握範囲	シリンダ ストローク	最高回転速度 min ⁻¹ (r.p.m)	質量 kg
VA 270	80	150	30	M 20	M12×120	15	55-100	30	1000	50
VA 320	100	220	40	M 22	M16×160	15	60-120	30	650	105

標準割出角度45° 附属品：L型レンチ、取付ボルト、吊ボルト、生ツメ1組

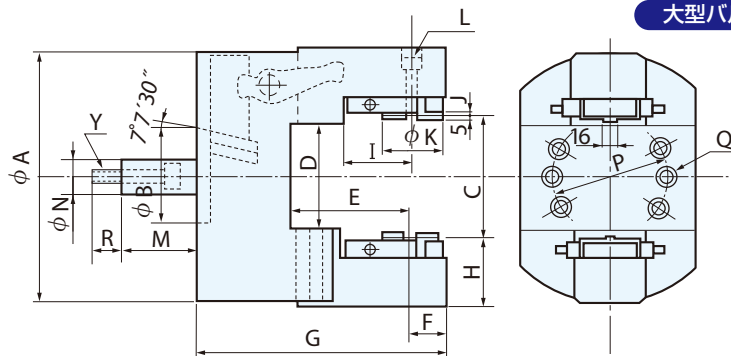
油圧2ツメインデックスチャック

VX SERIES

2-JAW INDEX POWER CHUCKS

大型バルブ用

- 加工物の締付はスピンドル、後部より油圧シリンダにより締付け。
- 割出しはVLタイプと同様に割出しハンドルを回すことにより割出す。
- 旋盤直装型でVLタイプより高速回転が出来る。
- 強力切削に適している。
- 割出角度標準 45°



■ 主要寸法表

型式	VX12A8	VX15A8	VX18A11	VX21A11	VX24A15
コード No.	151233	151533	151834	152134	152435
A	320	381	460	533	610
B	139.719	139.719	196.869	196.869	285.775
C	MIN	128	165	180	242
	MAX	162	203	253	310
D	130	160	200	240	260
E	130	178	200	240	300
F	50	55	70	70	110
G	325	378	420	475	575
H	89	103	126	140	150
I	106	106	145	140	193
J	4	4	5	5	5
K	90	90	130	130	210
L	M 12	M 12	M 20	M 20	M 20
M	MIN	92	92	0	0
	MAX	122	125	40	50
N	52	52	65	75	75
P	171.4	171.4	235	235	330.2
Q	6-M16×150	6-M16×150	6-M20×160	6-M20×170	6-M22×180
R	46	46	55	60	60
Y	M 24	M 24	M 30	M 36	M 36
許容シリンダ推力 kN (kgf)	39 (4000)	39 (4000)	44 (4500)	49 (5000)	54 (5500)
シリンダ ストローク	30	33	40	50	50
ツメ ストローク	17	19	36	34	36
最高回転速度 min ⁻¹ (r.p.m)	900	650	500	400	330
質量 kg	110	140	200	340	480

単位 (mm)