

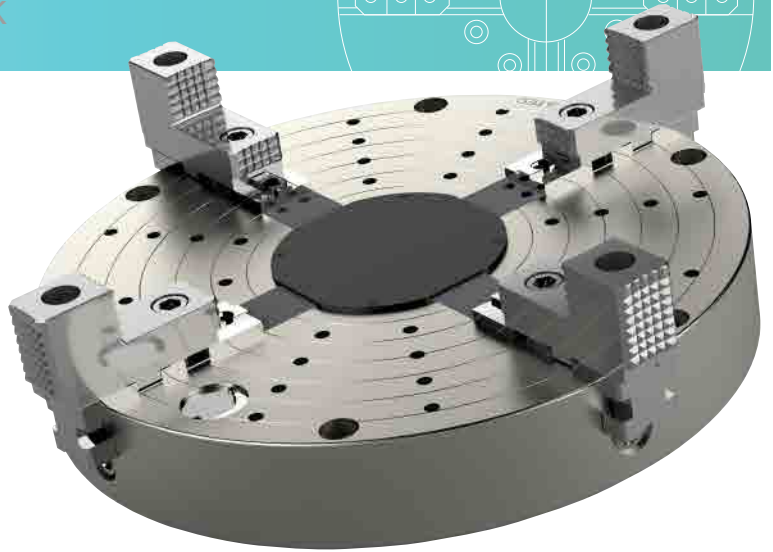
# 薄型インデペンデントチャック TIシリーズ

LOW PROFILE INDEPENDENT CHUCK

## 特長

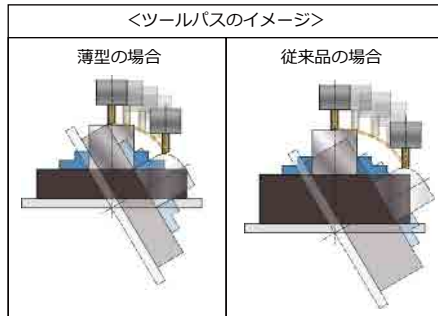
### 標準チャックと比べ薄型・軽量

TIシリーズ	厚み (mm)	質量 (kg)	厚み比較	質量比較	比較対象チャック型式
TI 300	65	25	72%	64%	4612FC
TI 400	70	50	70%	78%	4616FC
TI 500	80	90	73%	75%	IDV500ST
TI 600	85	120	71%	71%	IDV600ST
TI 800	120	300	75%	73%	IDK800ST
TI 1000	125	420	78%	76%	IDK1000ST



### 5軸加工機での使用に最適

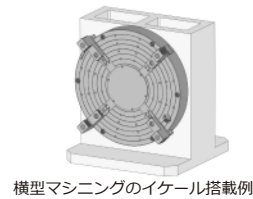
薄型インデペンデントチャックはテーブルやイケールに取付けることにより十分な強度が得られるように設計されているので、一般的なインデペンデントチャックに比べて厚みが薄く軽量です。この薄型かつ軽量であるという特性は、機内での寸法や質量に制限がある5軸加工機での使用に有効です。



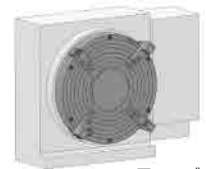
加工時テーブルの回転半径が小さくなるため工具の移動距離が短く、加工時間を短縮できます。

### 機内の最大積載重量および高さを最大限に活かす

立型・横型マシニングセンターでのフランジ等の穴あけ・フライス加工に最適なチャックです。本体が軽量・薄型なため、より大きく背の高い加工物が加工可能となります。Zストロークの制限や最大積載重量の制限までいっぱい使っていただけるよう開発されました。

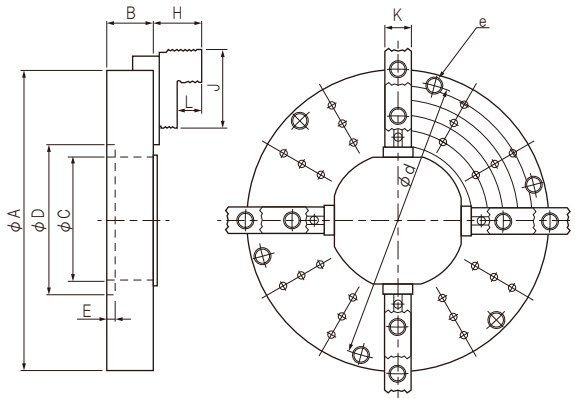


横型マシニングのイケール搭載例



円テーブルに搭載

### 各部参考寸法 / 仕様表



**注意**

本チャックは十分な剛性を有するイケール、テーブル等に取付けて使用することを前提として設計されています。したがって、直接旋盤の主軸に取付けて使用することはできません。そのような場合はメーカーまでご相談ください。

型式	A	B	C	D(H7)	E	K	H	J	L	d	e	許容 入力トルク N·m	把握力 (ツメ1個) kN	把握範囲	単位(mm)	
															最高 回転速度 min <sup>-1</sup>	質量 kg
TI 300	300	65	125	130	14	30	43	80	20	275	4-M12	123	15	φ80~φ260	1800	25
TI 400	400	70	180	185	15	35	58	110	28	375	6-M12	176	19	φ95~φ350	1450	50
TI 500	500	80	146	150	14	44	78	130	40	465	6-M16	245	23	φ135~φ450	1150	90
TI 600	600	85	210	215	19	44	78	130	40	565	6-M16	245	23	φ220~φ540	950	120
TI 800	800	120	295	300	22.5	69	105	140	46	760	6-M20	392	29	φ310~φ725	600	300
TI 1000	1000	125	410	420	25	69	105	140	46	960	6-M20	392	29	φ430~φ920	450	420

詳細寸法は御打ち合わせにより決定いたします。