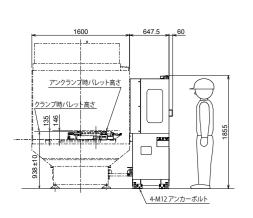
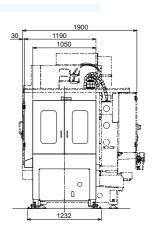
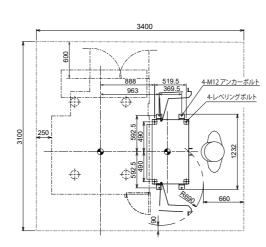


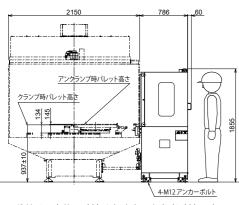
外形寸法図 SP3950G

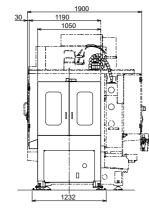


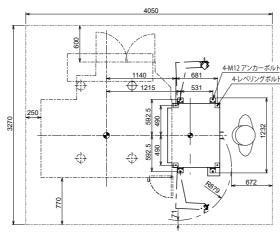




外形寸法図 SP3970G







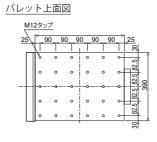
• ロボドリル本体の寸法はあくまでも参考寸法です。

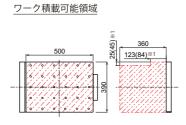
標準仕様

| Model | SP3950G | SP3970G |
|------------------------|--|--|
| パレット作業面大きさ及びパレット高さ | 390×500×82H | 390×700×81H |
| パレット上の最大積載重量 (均一荷重) | 90 kg | 110 kg |
| パレット上面の形状 | M12 タップ× 30 箇所 | M12タップ×39箇所 |
| クランプ時パレット上面高さ | 938 ± 10 mm | 937 ± 10 mm |
| アンクランプ時パレット上面高さ | 949 ± 10 mm | 948 ± 10 mm |
| パレット重量 | 35 kg | 45 kg |
| パレット交換時間 | 6.7 sec | 7.3 sec |
| パレット材質 | アルミニウム | アルミニウム |
| 本体サイズ(mm) | 1190×647.5×1855H | 1190×786×1855H |
| クランプ装置重量 | 65 kg | 70 kg |
| クランプカ | 7.4 kN (760 kgf) | 7.4 kN (760 kgf) |
| 繰り返し精度 | 0.01mm | 0.01mm |
| 空気圧源 | 0.5 MPa, 30L/min | 0.5 MPa, 30L/min |
| 入力電源 | AC200V-50/60Hz, AC220V-60Hz, DC24V, 1.2KVA | AC200V-50/60Hz, AC220V-60Hz, DC24V, 1.2KVA |
| オプション | ・エアークランプ ・ ・エッジロケーター | ケーブルベア |

- ・ロボドリル本体に必要なオプション仕様は別途ファナック(株) にお問い合わせください。
- ・ロボドリルLiBタイプはドア仕様:シングル・手動ドアのみ 取付け可能です。

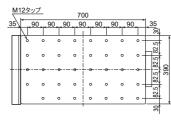
SP3950G

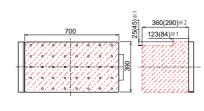




SP3970G

パレット上面図





ワーク積載可能領域

- ハイコラム100mm仕様での寸法です。
 ()※1内の値はZ軸メタルカバー仕様時での寸法です。
- ()※2内の値は後付け仕様時での寸法です。
- 上記領域に工具の干渉は考慮されておりません。

株式会社カワタテック





ファナックロボドリル対応 パレットチェンジャ SPシリーズ PJ2304

Dual Pallet Changer for FANUC ROBODRILL SP series







[・]改良にともないお断りなく仕様などを変更させて頂くことがあります。





変種変量生産を助ける ジグチェンジャーとして...

独立した2枚のパレットを 自動交換するパレットチェンジャです。 パレット毎に、工程分割・ 別部品加工・特急品専用パレット など様々な使い方が可能です。



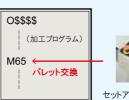


約2250mm幅のコンパクトデザイン (SP3950G)

Mコードでの自動パレット交換

NCプログラム中にM65を挿入。ワークの段取後にセットアップボタンを押しておけば、M65読込みで自動的にパレット交換を行います。

また、片側パレットモードを使用すれば、パレット毎に別の 加工を設定し一方のみの加工を進めることができます。

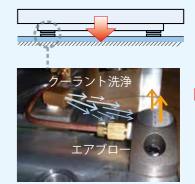






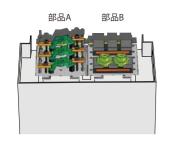
切粉対策

パレット着座部に対する、エアブロー・クーラント洗浄・着座確認スイッチの3つの対策が、切粉による生産中断の可能性を極限まで防ぎます。



別部品加工

パレット毎に治具を分けて、需要 に合わせた柔軟な生産体制を実現



1台で2部品加工

特急品パレット

パレットを複数保有し、治具毎にパレットを入れ替えれば、治具交換の時間を短縮できます。

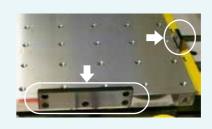
3 枚目としての特急品対応パレット

工程分割 第2工程 第1工程 1 台で2 工程加工

オプション

エッジロケーター (オプション)

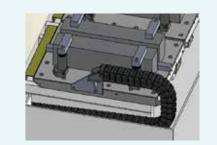
治具のXY方向の芯出作業を 軽減します。



ケーブルベア (オプション)

ケーブルベアを使用してのロータ リーテーブル対応や、油圧クラン プ治具を使用し多面の加工を行う ことが可能です。

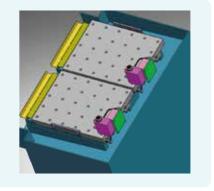
※ケーブルベアの取り付けには、ロボドリルのハイコラム200mm以上必要です。



エアー供給(オプション)

圧縮空気を使った自動クランプ 治具を使用する場合の追加オプ ションです。

※切替スイッチは付属しておりません。

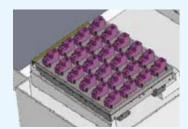


シャトルタイプでは最速の交換時間 量産加工にも対応可能

パレット交換時間

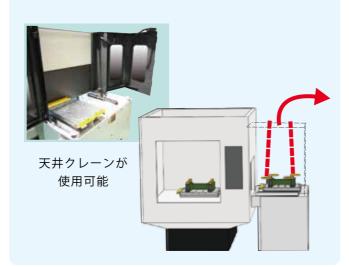
6.7秒 (SP3950G)

7.3秒 (SP3970G)



広いパレット面積を利用 し、特に段取りに時間の かかる小物パーツの加工 に最適です。

大きく開くドアで、 治具交換や重量ワークの取替がスムーズ



ロボドリルご発注時に必要な追加オプション

パレットチェンジャSPシリーズを搭載するには、ロボドリルに以下のロボドリル追加オプションが必要です。 すべてファナック様の工場で装備されます。

側面自動ドア I/Oユニット(インターフェース) ハイコラム100mm

ベッド下部側面M12タップ パラメータ・プログラム