

外段取りで自動化促進

カワタテック

25年以上前からファ
ナック製ロボドリルに対
応するパレットチェン
ジャを2機種（SP39
70G・SP3950
G）揃え、国内外で200
0台の納入実績を持つ。

今回、新たにライン
アップしたのがロボドリ
ルのYストローク500
mm仕様に対応した2面高

械が増えていく。加え、
て、ユーザーの製造現場
も人手不足や働き方改革
への対応が課題だ。営業
課の西雅人課長は「働く
時間や人手が減る一方で
加工の難易度や時間が増
す傾向にあり、機械のダ
ウンタイムを減らし、生
産性を向上が急務」と話す。

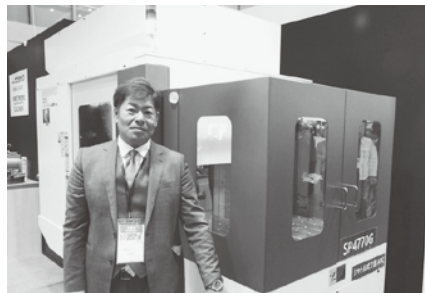
同製品は独立した2枚
のコード（M65読み込み）
により自動パレット交換を
促進と生産性向上に貢
献。

パレットチェンジャ「SP4770G」

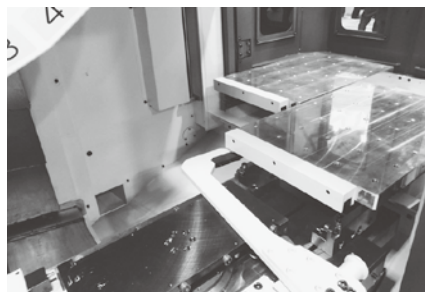
変種変量生産にも対応

西課長は「日勤のみの
工場で労働時間と遜色な
い加工時間がかかるワー
ク（1日1個）も、日勤の
間にパレット2枚分の段
取りを組み、帰宅間際に
1個目の加工を開始すれ
ば、夜間に2枚目の加工

が
始まるようスケジュー
ル設定することで、翌朝に
は2個目の加工が終わっ
ている」と話す。中には
従来の約40%効率アッ
プした事例があり、J1
MTOF期間中も受注や
引き合いが増加。
活用方法も様々で、パ
レットごとに治具を分け
予備パレットを複数保有
すれば、治具ごとにパ
レットを交換する治具
チェンジャーとして活用
できるなどニーズが高ま
る変種変量生産にも最
適。



ロボドリルに対応したパレットチェンジャ



切粉噛みもクリーニングを標準装備

また、気になるパレッ
トへの切粉噛みもパレッ
ト移動時にロボドリルか
らのクレーントとエアを
使用したクリーニングを
標準装備するなど安心・
安全に使用できる。
同機種はロボドリルの
新品のみ対応しており、
今後は受注増による生産
体制の拡充、アフターサ
ビスの強化を図る。